

Titanio e leghe

Luglio 2016 - rev.1.0

CoCr28Mo

ISO 5832-12

ASTM F1537

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	Cr%	Mo%	Ni%	Fe%	N%	Co%
Max	Max	Max	26,00	5,00	Max	Max	Max	saldo
0,14	1,00	1,00	30,00	7,00	1,00	0,75	0,25	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

CoCr28Mo lega di Cobalto amagnetico, impiantabile, arricchita con Cromo e Molibdeno. Ottima resistenza alla corrosione e buona resistenza alla fatica. La qualità fornibile, contrariamente alle specifiche, ha un contenuto massimo di Nichel di 0,1 %

Utilizzato per Implantologia, laddove sono richiesti alti valori di stress meccanico così come impiegato per pezzi di micro-meccanica dove sono richieste durezza e resistenza alla corrosione.

ESECUZIONE

Diametri	>= 2,00 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	>= 1192 N/mm ²
Limite di snervamento	>= 827 N/mm ²
Allungamento	>= 12%
Durezza	>= 40 HRC
Trattamento termico	tempera: 1075-1150 °C con raffreddamento in aria
Velocità di taglio	da 10 a 15 m/min

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.