

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4005

DIN X12CrS13

ASTM F899

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Fe%
0,08	Max	Max	Max	0,15	12,00	Max	saldo
0,15	1,00	1,25	0,04	0,35	14,00	0,60	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4005 acciaio inox martensitico temperabile. Il maggiore contenuto di Zolfo consente di ottenere un'eccellente lavorabilità rispetto a tutti gli altri acciai martensitici. Per raggiungere una soddisfacente resistenza alla corrosione i particolari prodotti devono essere temperati, polito e passivati.

Corrispondente ad AISI 416.

Adatto a molteplici impieghi, pezzi torniti, viti, bulloni, ingranaggi e per l'utilizzo nell'industria agro alimentare.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	ca 880-990 N/mm ² a seconda della misura
Trattamento termico	tempera: 950-1050°C
Durezza raggiungibile	38-42 HRC
Velocità di taglio	da 40 a 60 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per il taglio	INOX o ORTHO NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.