

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4028

DIN X30Cr13

EN 10088-3

ASTM F899

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Fe%
0,26	Max	Max	Max	Max	12,00	Max	saldo
0,35	1,00	1,00	0,04	0,03	14,00	1,00	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4028 acciaio inox martensitico temperabile. Rifuso sottovuoto. Ha una buona resistenza alla corrosione che raggiunge il massimo dopo tempera.

Corrispondente ad AISI 420B.

Utilizzato per la produzione di strumenti medici, chirurgici, dentali e per la produzione di ingranaggi, bulloni, viti e utensili da taglio.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	ca 700-1000 N/mm ² a seconda della misura
Tattamento termico	tempera: 980-1030°C
Durezza raggiungibile	47 HRC
Velocità di taglio	da 25 a 45 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per taglio	INOX o ORTHO NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.