

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

# KLEINOX 4028 Mo

## DIN X30CrMo 13-2

### COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%
0,36	0,40	0,45	Max	Max	13,50	1,00
			0,030	0,020		

### DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico al cromo che, grazie all'aggiunta di molibdeno, possiede un'ottima resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita.

Utilizzato per la produzione di fogli valvola, platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame, rakel.

### ESECUZIONE

<b>Spessori</b>	da 0,05 a 0,5 mm
<b>Larghezze</b>	da 1,5 a 350 mm
<b>Tolleranza sulla larghezza</b>	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
<b>Tolleranza sullo spessore</b>	DIN 59381 R, F o P
<b>Superficie</b>	temperato bianco, polita
<b>Bordi</b>	cesoiati, sbavati, arrotondati
<b>Rettilinearità</b>	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
<b>Planarietà</b>	0,20% della larghezza
<b>Resistenza alla trazione</b>	1700 - 2000 N/mm <sup>2</sup>

### CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

<b>Magnetizzabilità</b>	buona
<b>Densità</b>	7,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Modulo di elasticità a 20° C</b>	215 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistenza elettrica a 20° C</b>	0,55 Ohm. mm <sup>2</sup> /m