

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4057

DIN X17CrNi16-2

ASTM F899

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Fe%
0,12	Max	Max	Max	Max	15,00	1,50	saldo
0,20	1,00	1,00	0,04	0,03	17,00	2,50	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4057 acciaio inox martensitico temperabile, con un maggiore contenuto di Cromo e un basso contenuto di Zolfo e Carbonio. Rifuso sottovuoto. Il basso contenuto di Carbonio e Zolfo così come l'aggiunta di Nichel, favoriscono una buona resistenza alla corrosione. In ogni caso, come tutti gli acciai martensitici, le caratteristiche migliori si ottengono dopo tempera.

Corrispondente ad AISI 431.

Utilizzato per la produzione di strumenti medici, chirurgici, dentali e per l'industria automobilistica, chimica, petrolchimica, alimentare, aerospaziale.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	ca 850 N/mm ² a seconda della misura
Tattamento termico	tempera: 950-1060°C
Durezza raggiungibile	47 HRC
Velocità di taglio	da 30 a 40 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per il taglio	INOX o ORTHO NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.