

Acciai austenitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4310

DIN X10CrNi18-8

EN 10088-2, 10151

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Cr%	Ni%	Mo%	N%
0,05	Max	16,00	6,00	Max	Max
0,15	2,00	19,00	9,50	0,80	0,11

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico per molle al Cr-Ni. Questo acciaio consente altissime resistenze meccaniche, ottime capacità di rinvenimento e migliore resistenza alla corrosione rispetto al normale AISI 301.

E' inoltre possibile aumentare la resistenza a trazione da 80 a 150 N/mm² per mezzo di un rinvenimento a ca. 400° C per 1-2 ore.

Utilizzato per la produzione di molle e pezzi tranciati in genere.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,05 a 1,5 mm
Larghezze	da 1,5 a 1000 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	lucida Ra max 0,15 my
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Resistenza alla trazione	1000-2200 N/mm ²

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	magnetico oltre i 1300 N/mm ²
Densità	7,9 g/cm ³
Conducibilità termica	15 W/Mc
Calore specifico	0,50 J/gK
Resistenza elettrica a 20° C	0,73 Ohm . mm ² /m
Resistenza elettrica a 200° C	0,85 Ohm . mm ² /m
Permeabilità magnetica	50-70 gauss