

Titanio e leghe

Luglio 2016 - rev.1.0

TITANIO GRADO 5 Nb

EN TiAl6Nb7

ASTM F1295

ISO 5832-11

COMPOSIZIONE CHIMICA

| C% | Fe% | O% | N% | H% | Al% | Nb % | Ta% | Ti% |
|------|------|------|------|-------|------|------|------|-------|
| Max | Max | Max | Max | Max | 5,50 | 6,50 | Max | saldo |
| 0,08 | 0,25 | 0,20 | 0,05 | 0,009 | 6,50 | 7,50 | 0,50 | |

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Titanio legato all'alluminio-niobio che rispetto al titanio GRADO 5 offre una resistenza superiore all'usura e alla corrosione. Buona lavorabilità e ottima biocompatibilità.

Impiegato nel settore dentale e medicale e nell'industria degli orologi.

ESECUZIONE

| | |
|---------------------------|-------------------------------------------------------|
| Diametri | da 1,00 a 15 mm |
| Tolleranze | da ISO h8 a ISO h5 |
| Stato di fornitura | in barre trafilato a freddo o rettificato e in rotoli |

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

| | |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Resistenza alla trazione | ≥ 900 N/mm ² |
| Limite di snervamento | ≥ 800 N/mm ² |
| Allungamento | ≥ 10 % |
| Restringimento | ≥ 25 % |
| Velocità di taglio | da 20 a 40 m/min |
| Avanzamento | 0.08-0.15 mm/giro |
| Angolo di taglio | - 100° / + 120° E' consigliabile l'uso di utensili con tagliente polito |
| Oli per il taglio | Motorex Ortho NFX |

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.