
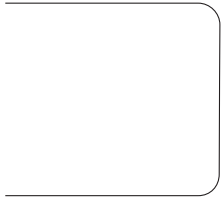
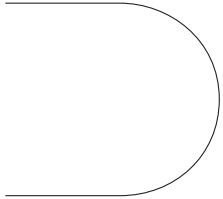


## THICKNESS TOLERANCES FOR STRIP STEEL

(as per DIN EN 9445-1)

Nominal width t (mm)		Width < 125 mm	Larghezza ≥ 125 mm < 250 mm	Width ≥ 250 mm < 1250 mm
≥	<	+/-mm	+/-mm	+/-mm
0,05	0,10	0,04 x t	0,08 x t	0,08 x t
0,10	0,15	0,006	0,008	0,010
0,15	0,20	0,008	0,010	0,012
0,20	0,25	0,008	0,010	0,012
0,25	0,30	0,009	0,012	0,015
0,30	0,40	0,010	0,012	0,015
0,40	0,50	0,012	0,015	0,018
0,50	0,60	0,014	0,015	0,020
0,60	0,80	0,015	0,018	0,025
0,80	1,00	0,018	0,020	0,025
1,00	1,20	0,020	0,025	0,030

## EDGE FINISHES

Slit	Deburred thicknesses ≤ 0,4 mm : 150 mm max thicknesses > 0,4 mm : 170 mm max	Rounded thicknesses ≤ 0,4 mm : 150 mm max thicknesses > 0,4 mm : 170 mm max
		

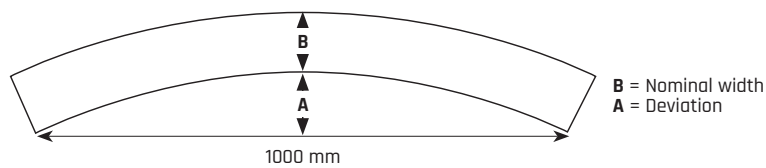
## STRAIGHTNESS SPECIFICATIONS

(as per DIN EN 9445-1)

Nominal width (mm)	Straightness value (mm/m)
2-10	2,50
10-25	1,50
25-40	1,25
40-125	1,00

## STRAIGHTNESS TABLE (1 MM/M)

Nominal length (m)	Deviation (mm)
1	1,00
2	4,00
5	25,00
10	100,00
15	225,00
20	400,00
50	2500,00



## TOLERANCES FOR ROUND STEEL

BARS		WIRE
<b>ISO h4</b>	<b>ISO h8 / DIN 670</b>	<b>ISO fg6</b>
≤ 3 mm 0/-0,003 mm	≤ 3 mm 0/-0,014 mm	≤ 3 mm -0,004/-0,010 mm
>3 ≤ 6 mm 0/-0,004 mm	>3 ≤ 6 mm 0/-0,018 mm	>3 ≤ 6 mm -0,006/-0,014 mm
>6 ≤ 10 mm 0/-0,004 mm	>6 ≤ 10 mm 0/-0,022 mm	>6 ≤ 10 mm -0,008/-0,017 mm
>10 ≤ 18 mm 0/-0,005 mm	>10 ≤ 18 mm 0/-0,027 mm	
>18 ≤ 30 mm 0/-0,006 mm	>18 ≤ 30 mm 0/-0,033 mm	
>30 ≤ 50 mm 0/-0,007 mm	>30 ≤ 50 mm 0/-0,039 mm	
<b>ISO h5</b>	<b>ISO h9 / DIN 671</b>	<b>ISO fg7</b>
≤ 3 mm 0/-0,004 mm	≤ 3 mm 0/-0,025 mm	≤ 3 mm -0,004/-0,014 mm
>3 ≤ 6 mm 0/-0,005 mm	>3 ≤ 6 mm 0/-0,030 mm	>3 ≤ 6 mm -0,006/-0,018 mm
>6 ≤ 10 mm 0/-0,006 mm	>6 ≤ 10 mm 0/-0,036 mm	>6 ≤ 10 mm -0,008/-0,023 mm
>10 ≤ 18 mm 0/-0,008 mm	>10 ≤ 18 mm 0/-0,043 mm	
>18 ≤ 30 mm 0/-0,009 mm	>18 ≤ 30 mm 0/-0,052 mm	
>30 ≤ 50 mm 0/-0,011 mm	>30 ≤ 50 mm 0/-0,062 mm	
<b>ISO h6 / DIN 59361</b>	<b>ISO h10</b>	<b>ISO fg8</b>
≤ 3 mm 0/-0,006 mm	≤ 3 mm 0/-0,040 mm	≤ 3 mm -0,004/-0,018 mm
>3 ≤ 6 mm 0/-0,008 mm	>3 ≤ 6 mm 0/-0,048 mm	>3 ≤ 6 mm -0,006/-0,024 mm
>6 ≤ 10 mm 0/-0,009 mm	>6 ≤ 10 mm 0/-0,058 mm	>6 ≤ 10 mm -0,008/-0,030 mm
>10 ≤ 18 mm 0/-0,011 mm	>10 ≤ 18 mm 0/-0,070 mm	
>18 ≤ 30 mm 0/-0,013 mm	>18 ≤ 30 mm 0/-0,084 mm	
>30 ≤ 50 mm 0/-0,016 mm	>30 ≤ 50 mm 0/-0,100 mm	
<b>ISO h7 / DIN 59360</b>	<b>ISO h11 / DIN 668</b>	<b>ISO g6</b>
≤ 3 mm 0/-0,010 mm	≤ 3 mm 0/-0,060 mm	≤ 3 mm -0,002/-0,008 mm
>3 ≤ 6 mm 0/-0,012 mm	>3 ≤ 6 mm 0/-0,075 mm	>3 ≤ 6 mm -0,004/-0,012 mm
>6 ≤ 10 mm 0/-0,015 mm	>6 ≤ 10 mm 0/-0,090 mm	>6 ≤ 10 mm -0,005/-0,014 mm
>10 ≤ 18 mm 0/-0,018 mm	>10 ≤ 18 mm 0/-0,110 mm	>10 ≤ 18 mm -0,006/-0,017 mm
>18 ≤ 30 mm 0/-0,021 mm	>18 ≤ 30 mm 0/-0,130 mm	>18 ≤ 30 mm -0,007/-0,020 mm
>30 ≤ 50 mm 0/-0,025 mm	>30 ≤ 50 mm 0/-0,160 mm	>30 ≤ 50 mm -0,009/-0,025 mm
<b>ISO m6</b>		
≤ 3 mm +0,008/+0,002 mm		
>3 ≤ 6 mm +0,012/+0,004 mm		
>6 ≤ 10 mm +0,015/+0,006 mm		
>10 ≤ 18 mm +0,018/+0,007 mm		
>18 ≤ 30 mm +0,021/+0,008 mm		
>30 ≤ 50 mm +0,025/+0,009 mm		

## WEIGHT IN kg/m FOR ROUND STEEL

mm Ø	kg	mm Ø	kg	mm Ø	kg	mm Ø	kg	mm Ø	kg	mm Ø	kg
<b>1,00</b>	0,00625	<b>2,00</b>	0,0250	<b>3,00</b>	0,0563	4,70	0,1381	6,60	0,272	8,60	0,462
1,05	0,00689	2,05	0,0263	3,10	0,0600	4,75	0,1411	6,70	0,281	8,70	0,473
1,10	0,00756	2,10	0,0276	3,20	0,0640	4,80	0,1440	6,80	0,286	8,80	0,484
1,15	0,00827	2,15	0,0289	3,25	0,0660	4,90	0,1501	6,90	0,298	8,90	0,495
1,20	0,00900	2,20	0,0303	3,30	0,0680	<b>5,00</b>	0,1563	<b>7,00</b>	0,306	<b>9,00</b>	0,504
1,25	0,0098	2,25	0,0316	3,40	0,0723	5,10	0,1626	7,10	0,315	9,10	0,517
1,30	0,0106	2,30	0,0331	3,50	0,0765	5,20	0,1690	7,20	0,324	9,20	0,529
1,35	0,0114	2,35	0,0345	3,50	0,0810	5,30	0,1756	7,30	0,333	9,30	0,540
1,40	0,0122	2,40	0,0360	3,70	0,0855	5,40	0,182	7,40	0,342	9,40	0,552
1,45	0,0131	2,45	0,0375	3,75	0,0878	5,50	0,189	7,50	0,352	9,50	0,564
1,50	0,0141	2,50	0,0391	3,80	0,0903	5,60	0,196	7,60	0,361	9,60	0,576
1,55	0,0150	2,55	0,0406	3,90	0,0950	5,70	0,203	7,70	0,371	9,70	0,587
1,60	0,0160	2,60	0,0423	<b>4,00</b>	0,1000	5,80	0,210	7,80	0,380	9,80	0,600
1,65	0,0170	2,65	0,0439	4,10	0,1051	5,90	0,218	7,90	0,390	9,90	0,612
1,70	0,0181	2,70	0,0456	4,20	0,1102	<b>6,00</b>	0,225	<b>8,00</b>	0,400	<b>10,00</b>	0,625
1,75	0,0191	2,75	0,0473	4,25	0,1129	6,10	0,233	8,10	0,410		
1,80	0,0203	2,80	0,0490	4,30	0,1155	6,20	0,240	8,20	0,420		
1,85	0,0214	2,85	0,0508	4,40	0,1210	6,30	0,248	8,30	0,431		
1,90	0,0226	2,90	0,0526	4,50	0,1265	6,40	0,256	8,40	0,441		
1,95	0,0238	2,95	0,0544	4,60	0,1323	6,50	0,264	8,50	0,451		

### WEIGHT OF TITANIUM

= 0,56 x weight of round steel