

Acciai martensitici

Gennaio 2021- rev.1.0

KLEINOX 4028

DIN X30Cr13 – AISI 420

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%
0,40	Max	Max	Max	Max	14,00
0,26	1,00	1,00	0,040	0,030	12

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico temperato al cromo che possiede una buona resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita. Utilizzato per la produzione di platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame e rakel.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,08 mm
Larghezze	da 1,5 a 300 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	temperato , polita
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Durezza	HV 400-700 (Rm 1500-2100 Mpa)

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	buona
Densità	7,7 g/cm ³
Modulo di elasticità a 20° C	215 x 10 ³ N/mm ²
Resistenza elettrica a 20° C	0,55 Ohm. mm ² /m