

Novembre  
 2021 - rev.1.0

# ARCAP AP1C-Alpacca senza Pb

Norma UNS-C76390, Cu56Ni25Zn17

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Ni%	Zn%	ALTRI	Cu%
25	17	2.5	55.5

## DESCRIZIONE E IMPIEGO

AP1C è la qualità adatta per la produzione di molle (utilizzato in nastri e barre per parti che subiranno formatura mediante torsione, piegatura, rivettatura, aggraffatura, stampaggio e così via, e per qualsiasi tipo di saldatura, soprattutto mediante saldatura laser).

AP1 C è spesso la soluzione migliore quando è specificato il requisito senza piombo, insieme alla resistenza alla corrosione e alle proprietà amagnetiche

## PRINCIPALI PROPRIETA' DI UTILIZZO

- Eccezionale resistenza alla corrosione
- Amagnetismo rigoroso
- Alte proprietà meccaniche
- Eccellente lavorabilità

## PROPRIETA' FISICHE

<b>Modulo di elasticità longitudinale (Gpa)</b>	<b>Da 163 a 170</b>
<b>Coefficiente di espansione lineare x 10<sup>-6</sup>/°C</b>	
	0 a 300 16
	0 a 600 17
<b>Densità (g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>8.8</b>
<b>Conduttività termica W/(m.°K)</b>	<b>22 a 25</b>
<b>Resistività micro ohm.cm</b>	<b>Da 35 a 40</b>
<b>Conduttività elettrica (%IACS)</b>	<b>Da 4.3 a 4.9</b>

## APPLICAZIONI

- Parti sottoposte a forti sollecitazioni
- Chiusure di alta qualità
- Connettori elettronici e in fibra ottica
- Parti di trasporto del fluido
- Lusso

## LAMINATI NASTRI - PROPRIETA' MECCANICHE

Da 0,05 a 3,5 mm di spessore

Da 2 a 400 mm di larghezza

TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO	DUREZZA	ALLUNGAMENTO
ricotto	≤ 450	≤ 300	≤ 120	≥ 30
¼ duro	450-550	>300	120-150	≥ 15
½ duro	520-620	>400	150-170	≥ 5
3/4 duro	580-680	>500	165-185	≥ 1
duro	620-730	>550	180-210	≥ 1
molla	>730	>700	≥220	

## FILO - PROPRIETA' MECCANICHE

DIMENSIONE Ø	TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO
Da 0,2 a 11 mm	ricotto	≤550	≥30
	¼ duro	550-650	≥10
	½ duro	650-750	≥5
Da 0,2 a 9 mm	duro	750-850	≥1
Da 0,2 a 6 mm	molle	≥800	

## BARRE - PROPRIETA' MECCANICHE

DIMENSIONE Ø	TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO
Da 1,5 a 11 mm	¼ duro	500-550	≥10
	½ duro	550-600	≥5
	¾ duro	600-650	≥2
	duro	650-800	≥1
	molle		≥800

## ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta